



ZEDENCOTT

Indice : 4
27/08/99

REVETEMENT DE GALVANISATION A FROID

DEFINITION

Revêtement riche en zinc permettant la protection anti-corrosion longue durée des métaux ferreux.

Ce type de revêtement élargit les possibilités de protection, désormais classiques, des métaux ferreux par le zinc : la galvanisation à chaud, la métallisation au zinc, le zingage électrolytique.

La protection reste assurée lorsqu'il y a rupture accidentelle dans la continuité du revêtement.

CARACTERISTIQUES

POUDRE MICRONISEE DE ZINC DANS UN LIANT ORGANIQUE

◇ Séchage hors poussière :	30 mn
◇ Séchage manipulable :	1 heure
◇ Séchage dur :	24 heures
◇ Résistance à la température :	410° C
◇ Prescription d'emploi :	Néant
◇ Aspect :	Brillant

UTILISATIONS

Sur tous les métaux ferreux ou l'eau, l'humidité, l'ambiance agressive provoquant la corrosion.

Toutes constructions métalliques, charpentes, tuyauteries, vannes, boulonneries, cuves, etc...

Retouche de ferrures, pièces galvanisées dégradées.

Traitement des amorces de rouille, tranche de coupe des métaux.

Automobile, marine, travaux publics, transports, chimie, etc...

A utiliser sur des surfaces propres, sablées ou dégraissées, ne comportant pas de traces de rouille et exempte de calamine.