



Purging Compounds

Ultra PLAST PET-C

Compound de curățare pregatit de utilizare

ULTRA SYSTEM

Rue de l'Ancienne Pointe 30
CH 1920 Martigny, Valais
Switzerland
Tel. +41 (0) 27 5653857

ULTRA PLAST PET-C

Compound de curățare pregatit de utilizare

Ultra Plast este un compound de curățare special dezvoltat care este livrat sub formă de granule preamestecat și gata de utilizare. Este specific pentru curățarea șnecului, cilindrilor, duze și canale calde, pentru a îndepărta resturile de materiale arse, depuneri, incrustații și pete negre în timpul schimbării culorii și / sau materialului, în special pentru PET.

Intr-un domeniu al temperaturii de procesare de la 240°C pana la 320°C, se îndepărtează, la temperatura materialului prelucrat anterior, orice inoculare și depunere.

Compoundul nu este abraziv și funcționează pe baza de reacție chimică. Datorită componentelor chimice particulare, polimerii colorați și arși, incrustațiile, petele negre și rugina sunt înmuiate, îndepărtate și eliminate din presă. În consecință, **nu se efectuează ACȚIUNI MECANICE** pe părțile mașinii!

Dacă se utilizează frecvent, acesta va proteja toate echipamentele la oxidarea oțelului și va face procesul de curățare mai rapid și mai ușor.

Se curăță la temperatura de prelucrare a materialului de producție precedent și nu este nevoie de timp de înmuiere. Este recomandat pentru duze și blocuri calde.

Ultra Plast nu este toxic și este inodor. Nu va deteriora echipamentul deoarece nu conține solvenți: toate componentele sunt calificate ca GRAS (în general recunoscute ca fiind în siguranță) de către FDA.

În cazul folosirii Ultra Plast la mașinile mai vechi, dacă echipamentul este prea uzat, se poate întâmpla ca procesul de curățare să nu îndepărteze în totalitate resturile de material. În acest caz, poate fi necesară o a doua utilizare pentru a curăța complet mașina.

Este recomandat să închideți corespunzător recipientul după fiecare utilizare. În caz contrar se pot forma cheaguri mici de substanțe lipicioase, dar acest lucru nu va afecta eficiența produsului.

Timpul de depozitare recomandat pentru ULTRA PLAST este de 12-18 luni.

Instrucțiuni de utilizare la mașini de injecție (șnec/cilindru):

- Purjați șnec-ul și cilindrul cu PET (între 6 și 10 kg), atâta timp cât culoarea materialului devine mai puțin puternică (de exemplu de la culoarea roșie până la roz deschis sau de la albastru închis la albastru deschis etc.)
- Reduceți contrapresiunea hidraulică la 5-10 bari. În cazul unor reglaje specifice presiunii în spate, reglați-le în funcție de diametrul șnecului (vezi tabelul de conversie)
- Reglați temperatura la 260/280 ° C în zona de dozare.
- Încărcați șnecul, cilindrul și palnia cu ULTRA PLAST PET-C (o dată sau de două ori mai mult decât capacitatea cilindrului) și, în același timp, purjați șnecul cu sarje mici până când amestecul devine mai curat. **Nu goliți șnecul înainte de a încărca ULTRA PLAST PET-C, altfel PET-C nu poate fi încărcat cu ușurință și șnecul poate aluneca.**
- Purjați șnecul și duza de PET-C și, imediat după, încărcați materialul PET de producție pentru a ține șnecul întotdeauna plin
- Purjați din nou materialul de producție PET pentru a elimina toate resturile și pentru a regla presiunea de spate și toate celelalte valori modificate înapoi la valorile inițiale de procesare.
- Reluați procesul de producție

Este extrem de important să nu lăsați materialul de curățat în camera de încărcare și în șnec mai mult de două minute!

Instrucțiuni de utilizare la mașini de injecție (canale calde):

- În cazul schimbării culorii PET-ului, dacă se produc preforme cu o culoare mai deschisă (adică de la roșu la roșu deschis, de la albastru închis la albastru deschis).
- În cazul alimentării cu PET din silozuri, scoateți tubul de alimentare precum și sursa de culoare. Asigurați-vă că nu există urme de culoare în interiorul mașinii.
- Reduceți valoarea presiunii de injecție la jumătate din valoarea programată (până la 50/60 bar pe mașinile HUSKY sau valorile P101 și P102 până la 500 bar pe mașinile NETSTAL).
- Reduceți "limita presiunii de injecție" la 100 bar pe Husky (500 bar pe Netstal).
- **Nu goliți șnecul înainte și după încărcarea ULTRA PLAST PET-C, altfel nu poate fi încărcat cu ușurință, șnec-ul poate să alunece și compoziția de curățare să devină prea lichidă (risc de supraîncălzire).**
- Umpleți cantitatea necesară de UP PET-C în buncăr (în funcție de dimensiunile și condițiile matriței de care aveți nevoie de la 5 până la 30 kg).
- Injectați PET-C atâta timp cât se produc preforme curate. **Această operație trebuie efectuată manual și foarte atent și să se urmărească dacă nu există performe sau bucăți incomplete de performe în interiorul cavităților.**
- După finalizarea ULTRA PLAST PET-C puteți începe injectia PET-ului de producție și
- Începeți o nouă producție
- **ESTE EXTREM DE IMPORTANT SA NU LASATI MATERIALUL DE CURATAT IN REZERVOR ȘI IN ȘNEC PENTRU MAI MULT DE 2 MINUTE.**

Matrița TREBUIE să fie în condiții bune, în special în ceea ce privește închiderea supapei, deoarece altfel s-ar putea întâmpla ca compoundul de curățare să curgă la închiderile supapei (fluiditatea PET-C este mai mare decât PET-ul normal)

Instrucțiuni de utilizare cu mașini de extrudat:

- Porniți mașina cu un material neutru adecvat.
- Dacă există un filtru, scoateți-l din mașină (nu este strict necesar, dar compusul de curățare ar putea umple filtrul cu murdăria detașată de șnec și va fi necesară înlocuirea filtrului)
- Materialul trebuie să fie spumos, în caz contrar reduceți vitezei șnecului. **Dacă compusul de curățare iese mai ales prin orificiul de aerisire, este necesar să măriți viteza șnec-ului sau să încercați să închideți orificiul de aerisire. Dacă aerisirea este conectată cu o pompă de vid, opriți-o.**
- Dacă compusul de curățare continuă să curgă prin orificiul de aerisire, acesta trebuie încărcat încet.
- Încărcați materiale neutre sau de producție și rulați mașina pentru a elimina toate resturile de Ultra Plast din mașină
- Începeți producția normal.

Instructions de utilizare pe durata opririi masinii:

Acest material de curățare poate fi folosit ca material "antioxidant" și poate fi păstrat în interiorul șnec-ului / cilindrului:

În timpul weekend-urilor sau în timpul sărbătorilor, atunci când opriți incalzirea masinii (chiar dacă această procedură durează ceva timp), umpleți șnec-ului și cilindrul cu compoundul de purjare și lăsați-l câ timp mașina este oprită.

Când mașina este pornită din nou, scoateți tot compoundul de curățare (când mașina atinge toate valorile de temperatură programate), umpleți-o cu o cantitate mică de soluție de curățare pentru a scoate produsul vechi și a restabili producția

ATENȚIE !!!!!

Toate instrucțiunile indicate sunt instrucțiuni generale și pot varia de la un tip de mașină și de la o stare la alta. În cazul unor întrebări, informații și / sau îndoieli, nu ezitați și contactați agentul / distribuitorul sau biroul nostru tehnic.