



Purging Compounds

Ultra PLAST HIGH-C

Compound de curățare gata de utilizare

ULTRA SYSTEM

Rue de l'Ancienne Pointe 30
CH 1920 Martigny, Valais
Switzerland
Tel. +41 (0)27 5653857

ULTRA PLAST HIGH-C

Compund de curățare gata de utilizare

Ultra Plast este un compound de curățare special dezvoltat care este livrat sub formă de granule preamestecat gata de utilizare.

Este specific pentru curățarea șnecurilor, cilindrilor, duzelor, canalelor calde și capetelor de extrudare pentru a îndepărta resturi de material ars (culoare), depozite, incrustatii și puncte negre, în timpul schimbării culorii și / sau în timpul schimbării următoarelor materiale: **ABS-PC SAN-PMMA, PC / ABS, PS etc.**

În domeniul de la 240°C până la 320°C (464°F până la 572°F) se îndepărtează, la temperatura materialului prelucrat anterior, orice depunere.

Compoundul **nu este abraziv** și funcționează pe baza de reacție chimică. Datorită componentelor chimice particulare, polimerii colorați și arși, incrustatiile, pigmenților negri și deasemenea rugina se înmoaie, se îndepărtează și se elimina din masina. Prin urmare, **nu exista ACȚIUNE MECANICĂ** pe componentele mașinii!

Dacă este folosit frecvent, va proteja echipamentul contra oxidării, iar urmatorul proces de curățare va fi mai ușor și mai rapid.

Curăță la temperatura de procesare a vechiului material și nu este nevoie de timp de înmuiere. Este recomandat pentru canale calde.

Ultra Plast nu este toxic și este inodor. Nu va distruge echipamentul deoarece nu conține solvenți: Toate componentele sunt calificate ca GRAS (în general recunoscute ca fiind în siguranță) de către FDA.

Se poate întâmpla ca utilizarea Ultra Plast în mașinile mai vechi, în cazul în care echipamentul este prea folosit, este posibil ca procesul de curățare să nu îndepărteze în totalitate resturile de material. În acest caz, poate fi necesară o a doua curățare pentru un rezultat eficient

Se recomandă ca recipientul să fie bine sigilat după fiecare utilizare. Altcumva, ar putea să se formeze mici cheaguri de substanțe lipicioase. Rețineți că acest lucru nu va afecta eficiența produsului.

Timpul de stocare recomandat pentru Ultra Plast este de 12-18 luni.

Utilizare cu mașini de injecție:

ATENȚIE! Nu folosiți PE sau PP ca material intermediar pentru precurățire!

- Temperatura zonei de dozare și a primei zone de încălzire nu trebuie să depășească 250 ° C
- Încărcați șneclul, cilindrul cu rășină plastică neutră (cu material potrivit) și rulați mașina, atât timp cât materialul iese cu o culoare mai deschisă (adică de la roșu la roz și de la albastru închis la albastru deschis)
- Reglați contrapresiunea hidraulică a mașinii pentru a permite încărcarea Ultra Plast (în general de la 5 până la 10 bari); dacă este afișată contrapresiunea specifică, consultați "tabelul de conversie" atașat, deoarece presiunea specifică depinde de diametrul șneclului
- Încărcați Ultra Plast (umpleți complet cilindrul) și începeți ciclul de purjare
- (IMPORTANT! Nu lăsați Ultra Plast mai mult de 2 minute în mașină!)
- Continuați cu procesul de injectare în dozaje scurte până când compusul Ultra Plast eliminat apare vizibil curat
- Încărcați mașina cu următorul material și rulați mașina (cu valori de procesare normale) pentru a elimina resturile de compus Ultra Plast din mașină.
- Începeți producția normală

Utilizare pentru sistemele de canale calde:

ÎNAINTE DE A CURĂȚA CANALUL CALD TREBUIE CURĂȚAT ȘNEC-UL / CILINDRUL, PENTRU A EVITA CA REZIDURILE DE MATERIAL/LOT PRINCIPAL SĂ FIE ADUSE ÎN CANALUL CALD!

- Temperatura zonei de dozare și a primei zone de încălzire nu trebuie să depășească 250°C
- În cazul schimbării culorii, injectați materialul neutru atâtă până când culoarea devine mai deschisă (adică de la roșu la roșu deschis, de la albastru închis la albastru deschis).
- În cazul alimentării cu materiale din silozuri, îndepărtați tubul de alimentare și tubul de alimentare cu colorant. Asigurați-vă că nu există urme de culoare în interiorul mașinii.
- Umpleți cantitatea necesară de UP HIGH-C în palnia de alimentare (în funcție de dimensiunile mașinii).
- Reduceți presiunea de injecție, precum și presiunea limită la jumătate; dacă piesele nu sunt complete, măriți valoarea pas cu pas până când piesele sunt complete
- Injectați HIGH-C la jumătatea presiunii de injecție a materialelor de producție până când piesele turnate sunt curate. **Vă sfătuim să faceți această operație de curățare în modul "MANUAL", verificați întodeauna să nu fie piese în matrită înainte de strângere!**
- După prelucrarea întregului amestec de curățare UP HIGH-C puteți încărca materialul de producție și puteți începe producția normală
- **ESTE EXTREM DE IMPORTANT SĂ NU SE LASE COMPUS DE CURĂȚARE ÎN PALNIA DE ÎNCĂRCARE ȘI ȘNEC MAI MULT DE 2 MINUTE MAX. !!**

Utilizare cu mașini de Extrudare:

- Rulați mașina cu material neutru (**Nu PP sau PE**)
- Dacă există un filtru, scoateți-l din mașină (nu este strict necesar, dar compusul de curățare ar putea umple filtrul cu murdăria detașată de la șnec și va fi necesară înlocuirea filtrului)
- Încărcați Ultra Plast și rulați mașina la o temperatură mai mare cu 20-30°C (dacă este posibil). Materialul trebuie să iasă afară sub formă de spumă altfel reduceți viteza șnec-ului.
- Dacă compusul de curățare iese în principal prin orificiul de aerisire, este necesară creșterea vitezei șnecului sau închiderea orificiului de aerisire. Dacă ventilarea este conectată cu o pompă de vid, opriți-o.
- Dacă compusul de curățare continuă să iasă prin gaura de ventilare încarcați-l încet.
- Încărcați material neutru sau de producție și rulați mașina pentru a elimina efectele Ultra Plast în mașină
- Începeți producția normală

Instrucțiuni pentru utilizare în timp ce mașina este oprită:

Acest material de purjare poate fi folosit ca material "antioxidant" și poate fi păstrat în interiorul șnec-ului / cilindrului:

La sfârșitul săptămânii sau în timpul sărbătorilor, când opriți temperatura mașinii (chiar dacă această procedură durează ceva timp), umpleți șnec-ul și cilindrul cu compusul de curățare și lăsați-l cat timp mașina este oprită.

Când mașina este pornită din nou, scoateți toți compușii de purjare (când mașina atinge toate valorile de temperatură programate), umpleți cu o mică cantitate de compus de curățare pentru a scoate produsul vechi și a restabili producția.

ATENȚIE !!!!!

Toate indicațiile sunt instrucțiuni generale și pot varia de la o mașină la alta. În cazul unor întrebări, informații și / sau îndoieli, nu ezitați să contactați agentul / distribuitorul sau biroul nostru tehnic.