

UNITATE PNEUMATICA PENTRU DECALCIFIERE- CDC ERMANN BALZI

Este utilizată pentru a elimina din schimbatoarele de caldura si in particular din circuitele de racire ale matritelor toate acele depozite de calcar, care în timp ar putea împiedica trecerea apei si transferul termic.

PRINCIPALELE COMPONENTE SI PIESE POERATIVE:

A. Comutator **SOLVENT / LICHID INHIBITOR**

B. Comutator de **OPERARE** (circulatia lichidelor) / **AER** (circulatie aer)

C. Racord admisie aer E. Buson de umplere G. Indicator de presiune

D. Inversor de sens F. Furtunuri de conectare H. Indicator de nivel vizual I. Duza de purjare



POZA 7.1 : PARTEA SUPERIOARĂ



POZA 7.2: PARTEA DREAPTĂ

FUNCTIONAREA INSTALATIEI :

1. Deșurubați dopurile de umplere **E** aflate pe capacul unității. Introduceți în rezervoarele acestora lichidele potrivite fara a depasi concentratiile recomandate: **Acid fosforic 10%** (respectiv 1 litru de acid - 9 litri de apă), **Lichid inhibitor 0,5 ÷ 1%** (respectiv 0,1 litri de lichid inhibitor - 9,9 litri de apă). Cantitatea de lichid care trebuie introdusă în rezervoare este la discreția operatorului, cu condiția ca aceasta să nu depășească indicatorul vizual de la nivelul **H**. Înșurubați dopurile de umplere **E**;
2. Asigurați-vă că racordul de admisie **C** este închis;
3. Conectați racordul de admisie **C** la instalația de aer printr-un tub adecvat;
4. Conectați furtunurile **F** printr-o conexiune adecvată, la intrarea și ieșirea primului circuit de racire pe care vreți să îl decalcificați;
5. Rotiți comutatorul lichidului **A** în poziția **SOLVENT (=SOLVENTULUI)** și comutatorul **B** în poziția **WORK (=FUNCȚIONARE)**. Asigurați-vă de faptul că mânerul inverterului **D** se află întotdeauna în poziție verticală ca în Poza 7.1;
6. Acționați pompa treptat deschizând racordul de admisie **C**. In cazul în care circuitul de curățare este complet blocat, pompa se oprește. Pentru a facilita trecerea lichidului, va trebui să inversați fluxul prin răsucirea inverterului **D** de mai multe ori la intervale de 5" ÷ 10" până la reluarea

funcționării pompei în mod continuu. Permiteți lichidului să se miște până la obținerea rezultatului dorit

7. Opriți racordul de admisie **C**;
8. Rotiți comutatorul **B** la poziția AIR (=AER);
9. Deschideți treptat racordul de admisie **C**: rotiți doar un sfert și țineți-l deschis timp de câteva minute, permițând aerului să golească complet circuitul de solventul depus și apoi închideți racordul **C**;
10. Rotiți comutatorul **B** la poziția WORK (=FUNȚIONARE) și comutatorul **A** la poziția INHIBITING (INHIBARE);
11. Deschideți racordul **C** și manevrați pompa pentru aproximativ 5 minute pentru a inhiba complet orice solvent rezidual și apoi închideți racordul **C**;
12. Repetați pașii 8-9-10;
13. Deconectați furtunurile **F** de la matriță;
14. Pentru a decalcifia celelalte circuite ale matriței repetați operațiunile începând cu punctul 4.

CARACTERISTICI TEHNICE ALE UNITĂȚII

Adâncime	mm	400
Lățime	mm	900
Înălțime	mm	710
Presiunea maximă de operare	Bar	5
Capacitate maximă de umplere a rezervoarelor	L	25
Greutatea unității uscate	Kg	40
Capacitatea pompei	L/min	6

AVERTISMENT: Utilizarea instalației implică riscuri care nu sunt eliminate prin dispozitive tehnice sau structurale. Este posibil să le evitați doar urmărind cu atenție procedurile descrise în manualul de utilizare. Printre riscurile datorate abaterilor sunt:

1. scurgeri de lichid sub presiune, în momentul în care operatorul a încercat să deconecteze furtunurile înainte de a închide supapa de admisie a aerului;
2. contactul direct al solventului lichid cu ochii sau pielea, în cazul în care operatorul ar înlătura capacele rezervoarelor și ar lucra în aceste condiții

ATENȚIE: Operațiunile de eliminare și stocare a lichidelor utilizate pentru funcționarea unității trebuie realizate în conformitate cu legile în vigoare și sunt în răspunderea cumpărătorului.